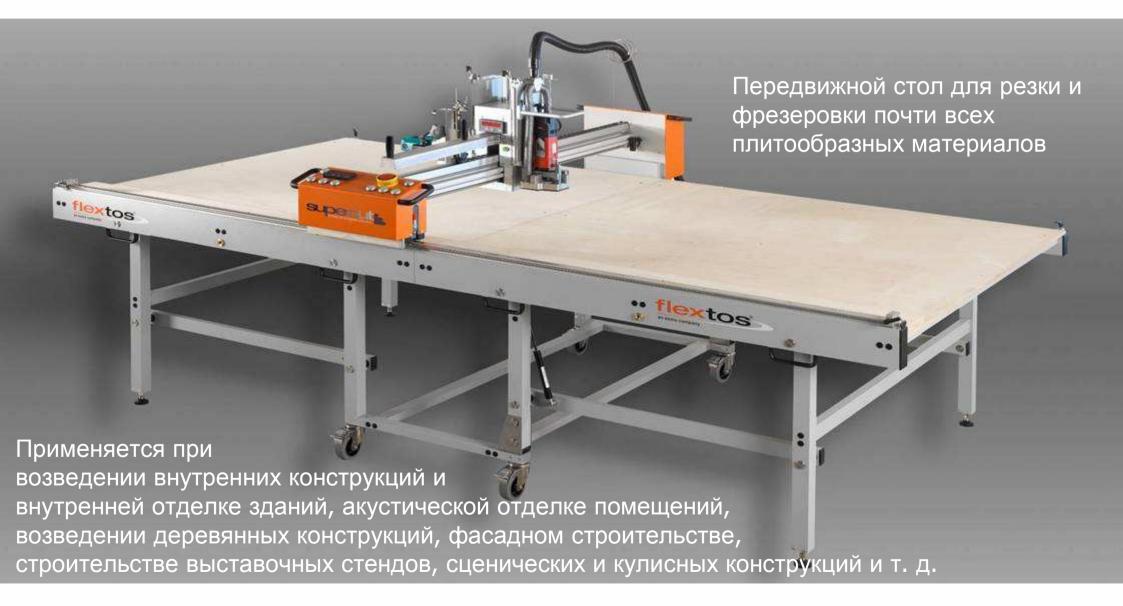


МОБИЛЬНЫЙ МЕТОД - МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПАНЕЛЕЙ

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА





Supercut ПРЕИМУЩЕСТВА

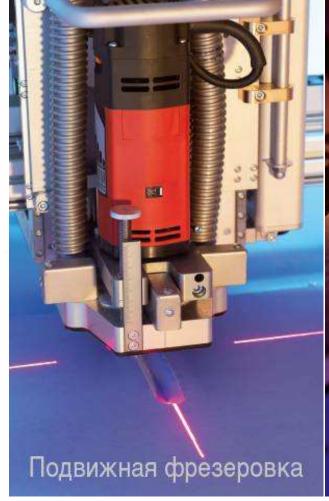


- АБСОЛЮТНАЯ ЧЕТКОСТЬ И ТОЧНОСТЬ ПРИ РЕЗКЕ, ФРЕЗЕРОВКЕ, СВЕРЛЕНИИ, ШЛИФОВАНЕИ И ПР. ПРИ ПОМОЩИ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ АГРЕГАТОВ И **МЕХАНИЗМОВ**
- БЫСТРОЕ И ПОВСЕМЕСТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ ЛЮБАЯ ДВЕРЬ -HF ПОМЕХА
- ОДИН ЧЕЛОВЕК СПРАВИТСЯ БЫСТРО И ПРОСТО СТАЖИРОВКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА НЕ НУЖНЫ
- ПРОСТОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ В ТОМ ЧИСЛЕ - СЛОЖНЫЕ И ТРУДОЕМКИЕ ДЕТАЛИ
- ЧИСТАЯ И БЕСПЫЛЬНАЯ РАБОТА ЭФФЕКТИВНОЕ И УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ОТСОСА
- ЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНА - РОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЫСТРЫЙ ДОХОД С ПЕРВЫХ ШАГОВ

По существу дела – какая мне польза от **Supercut?**

Экономия времени до 70%

в отличие от традиционных методов работы при возведении внутренних конструкций и внутренней отделке зданий





Быстрая окупаемость и быстрый доход благодаря оптимизации работы и продуктивности в соответствии с формулой:

время = деньги

Supercut = экономия времени

Supercut = сверхрентабельность!



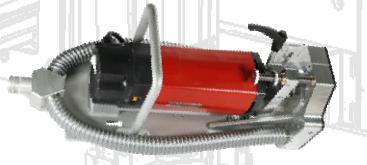
Supercut ФРЕЗА



Фреза с зажимным патроном для инструментов различных форм диаметром 8 мм для концевых, калевочных, профильных, а также V-образных фрез

Удобное юстирование с помощью лазера

Стандартное автоматическое подъемноспускающее устройство





Supercut ПИЛА





Максимальная глубина резки до 62 мм

Суперновая техника – поворотный механизм пильного узла по осям х и у

Удобное юстирование с помощью лазера

Резка всех возможных угловых размеров с помощью запатентованного пильного модуля

Стандартное автоматическое подъемно-спускающее устройство







Комплектация Supercut

Сверлильный агрегат



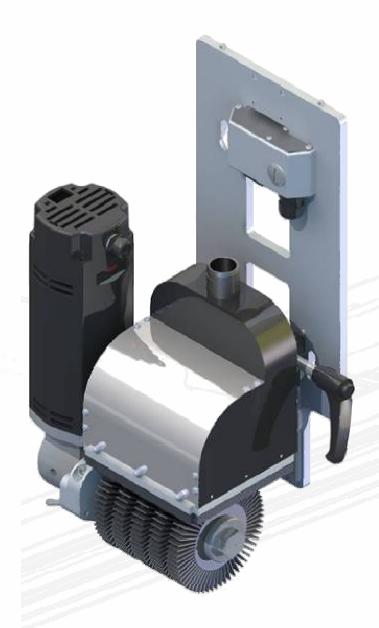
Сверлильное приспособление для промышленных ручных сверл и дрелей

- стандартная совместимость
- подача тока через штепсельную розетку с защитным контактом
- линейный лазер для точного позиционирования сверла



Комплектация Supercut

Щеточный шлифовальный агрегат

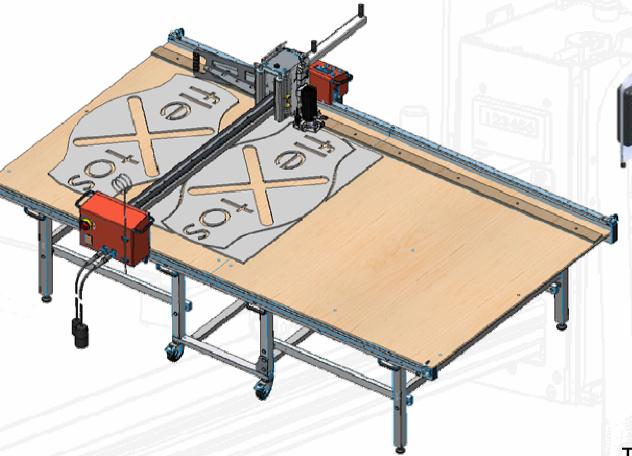


- обработка и очистка поверхностей: шлифование, чистка, сатинирование, полирование
- встроенное устройство отсоса
- совместимость со стандартными шлифовальными и щеточными валиками



Supercut - оборудование

Копировально-фрезерное оборудование



копировальное оборудование

внутренние/внешние контуры

фрезерование по шаблону, максимальный размер деталей:

ширина 1300 мм длина 750 мм толщина панелей и плит до 45 мм

по желанию заказчика можно изготовить нестандартные размеры



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ



- отдельное управление для
 - пилы
 - фрезы
 - отсоса
- клеммовое закрепление одним нажимом кнопки
- отдельный автоматический подъем фрезы и пилы
- цифровая система измерения
- проекция лазерного луча на линию пропила



Готов к работе через 5 минут – Take it Everywhere!



Разложить, зафиксировать, и готово!

Supercut = быстрое и простое применение на любой стройплощадке!

В сложенном виде Supercut легко помещается в обычных грузовых фургонах или на автомобильных прицепах.

Суппорт и рабочие поверхности легко раздвигаются и складываются по частям.

Таким образом, узкие лестницы – не проблема.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



bis 1300 мм Макс. ширина резки: bis 2600 мм Макс. длина резки: Макс. глубина резки: 62 мм bis Макс. глубина фрезеровки: 51 мм bis 80 мм bis Макс. толщина плит:

Электрооборудование: 230 Вольт/50 Гц

110 Вольт/60 Гц

max. 2,5 кВт Мощность:

Размеры стола в разложенном виде:

3000 мм длина: 1950 мм ширина: 1360 мм высота: 800 мм рабочая высота:

Размеры стола в сложенном виде:

650 мм длина: 1950 мм ширина: 1930 мм высота:

Supercut МОДЕЛИ И ЦЕНЫ



Модель ХР

передвижной стол

- фреза/пила с подъемно-спускающим устройством
- электромагнитное клеммовое закрепление для осей x и y
- проекция лазерного луча на линию пропила
- линейная цифровая система измерения перемещений для осей x и у

Supercut SP МАЛОГАБАРИТНЫЙ ВАРИАНТ



Supercut SP фрезеровальный рабочий стол с одним удлинением

Размеры стола в разложенном виде:

длина: 1500 мм ширина: 1950 мм высота: 1360 мм рабочая высота: 800 мм

Калькуляция рентабельности при изготовлении погонного метра L- образного профиля 20/20/250 см с применением Supercut

	Устаревший метод		Метод Supercut	
	затраты времени	материал в	затраты времени	материал в
	в минутах	евро-€	в минутах	евро - €
Разметка Закрепление основания Укрепление углов Резка / расцепление панелей Привинчивание Усадка угловой рейки Шпатлевка Материал	5 16 8 18 8 6 22	4,00 € 3,00 € 3,00 € 2,00 € 1,50 €	2 8 0 12 4 0 5	4,00 € 2,00 € 2,00 € 0,50 € 8,50 €
Издержки на амортизацию Время - материал / всего Издержки на зарплату / 1 мин.	83 0,75€	25	31 0,75 €	12,00 € 29,00 €
Издержки на зарплату / всего		62,25€		23,25 €
L-образный профиль, стоимость изготовления 1 шт.		87,25 €		52,25 €

Экономия на изготовлении	10 шт.	350,00 €
Экономия на изготовлении	20 шт.	700,00€

Преимущество в издержках на 250 см L-образного профиля составляет 35 €. Амортизация оборудования при изготовлении L-образного профиля осуществляется через 1500 м.

Калькуляция:

1500 m: 2,5 m = 600

600 x 35€ = 21.000€

Пример из практики:

На 20-оконный дом (размеры окон 1,2 х 1,2 м) приходится не менее 1440 погонных метров оконных проемов. Амортизация Supercut осуществялется т. о. уже при реализации первого строительного проекта.

Амортизация Supercut по числу рабочих часов

Покупная стоимость

20.000 00 € без учета издержек на поставку и растаможивание

Машино-час

45,00 €

Ориентировочная смета рентабельности

Return on investment

около

3 мес.

Калькуляция:

полезное время работы в месяц * машино-час 160 часов * 45€ = 7200€

160 часов * 45€ = 7200€ 7200€ * 3 месяца = 21.600€

ПОДДАЮЩИЕСЯ ОБРАБОТКЕ МАТЕРИАЛЫ



гипсокартонные панели (ГКЛ, ГКЛВ, ГКЛО, ГКЛВО) композитные материалы ригиформ гераклитовые потолочные системы деревянный переплет панели из белого волокна гераклит монолитные плиты полистирол пластиковые композитные панели изоляционные материалы плиты типа «фермасел» алюминиевые композитные панели основание пола двойной пол

аквапанели

пазогребневые плиты из гипсокартонные огнезащитные плиты прессшпана фасонная плитка многослойные плиты панели OSB силикатные плиты древесноволокнистые плиты асбестоцементные плиты панели МДФ алюминиевые плиты опалубка паркет полистирольные плиты изолирующие панели алюкобонд термакс-плиты фасадные плиты плексиглас файерборд полиуретановые плиты противопожарные плиты деревянные панели стыропор ламинат **УГЛЕВОЛОКНИСТЫЕ** строительные панели и материалы плиты перфорированные панели волокнистые плиты

кухонные панели





Способы применения – УСИЛЕННАЯ ОКАНТОВКА СО ВСТАВКОЙ

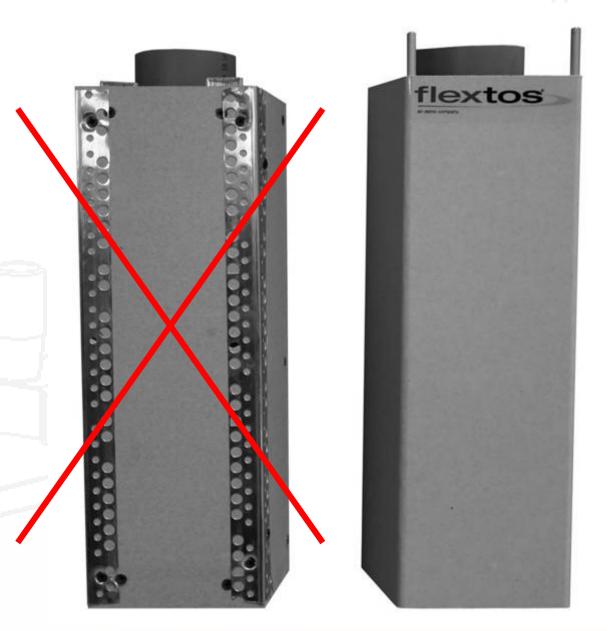


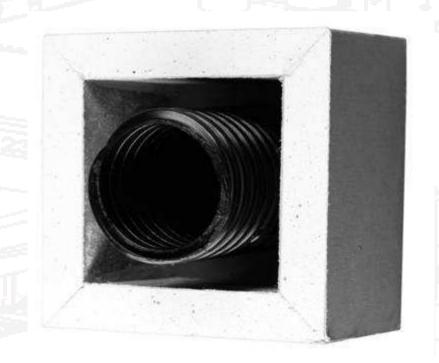
Только безупречная окантовка, и никакой накладки и шпак(т)левки!

Прорезать V-образный паз, вставить круглый профиль, сложить, закрепить, покрасить. Готово!



Способы применения — ОБЛИЦОВКА ТРУБ И СТВОЛОВ, САНИТАРНЫЕ УЗЛЫ

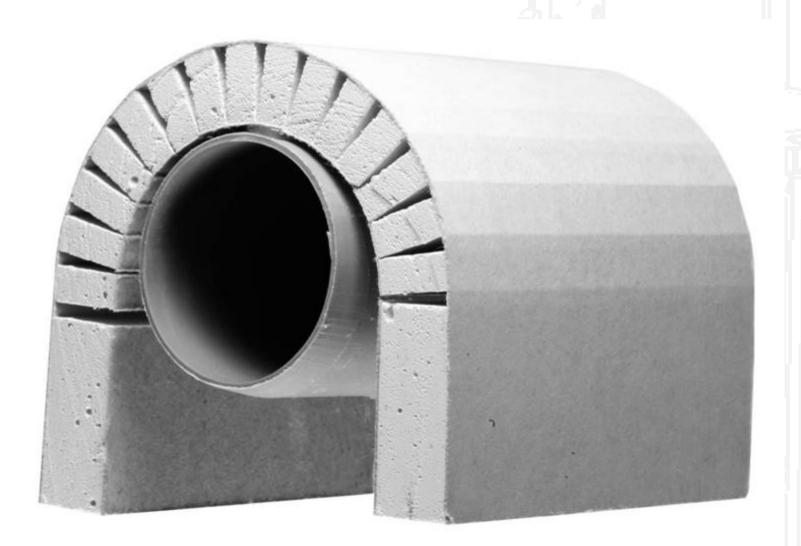




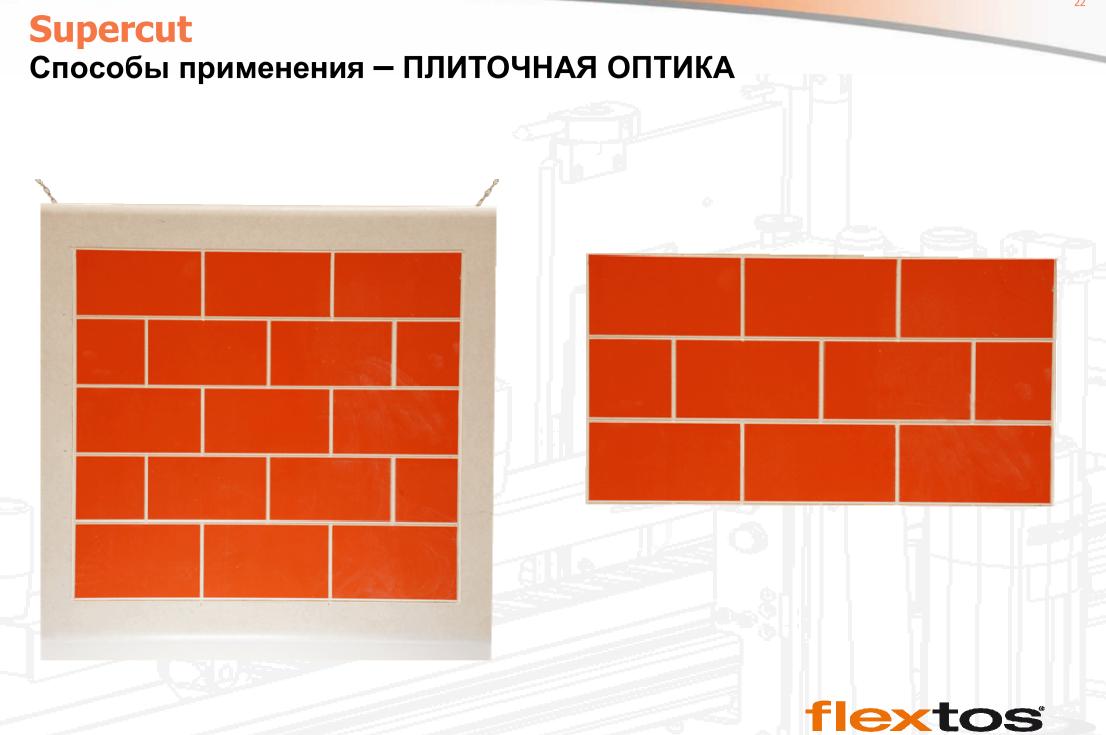


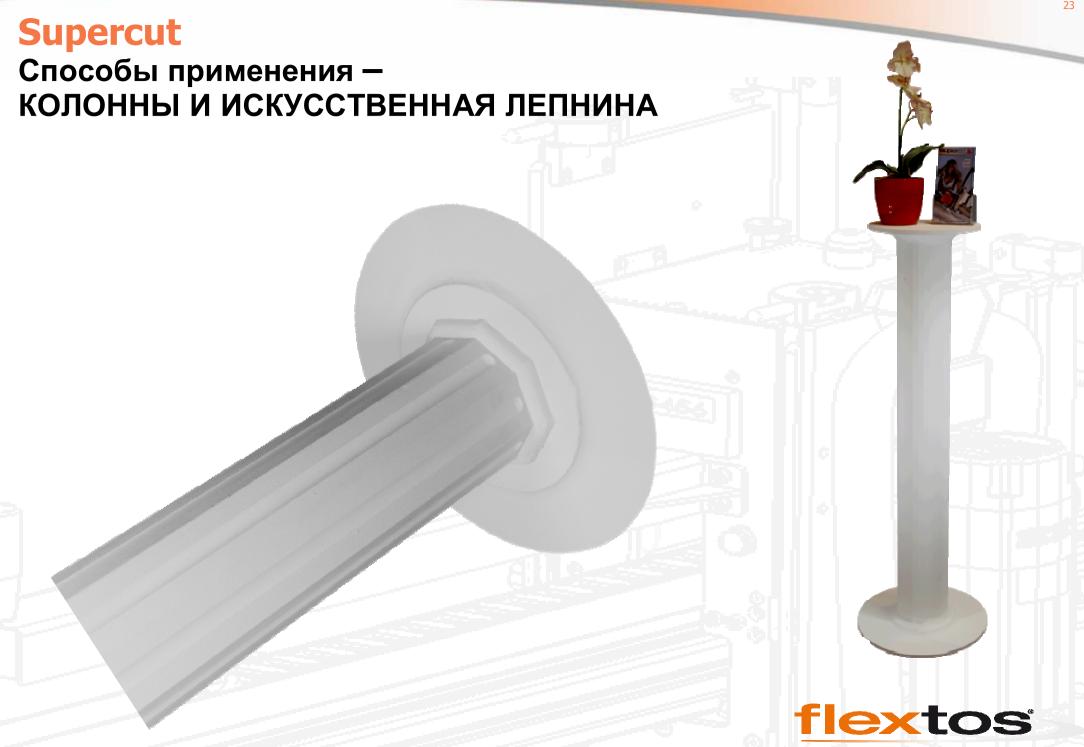


Способы применения – ЗАКРУГЛЕНИЯ



flextos







an esmo company

Работаем с умом.